

MEMORIAL DESCRITIVO



OBJETIVO:

Esse memorial tem o objetivo de descrever a máquinas de empilhar couro, juntamente com seus componentes e especificações técnicas.

DESCRIÇÃO:

Máquina de empilhar couro, marca: TANMAC, modelo: ROB3 20 SZC/S; com capacidade de produção: 180 peles/h, potência: 6,8Kw, tensão de alimentação: 380V, 50Hz, contendo estrutura em aço; esteiras de transporte do couro confeccionadas em tecido elástico, com controle eletrônico de velocidade e montadas na entrada e saída da máquina; sistema móvel horizontal de esteira para descarga do couro sobre o palete e sistema móvel vertical para controle de altura de acordo com empilhamento do couro; todo o sistema elétrico controlado por CLP com IHM incorporado e inversores de frequência; tendo como principal função empilhar peles bovinas sobre mesas ou cavaletes de forma ordenada e organizada, podendo ser utilizada de maneira individual ou em linha de produção. Através de seus movimentos horizontais e verticais a

máquina consegue alcançar uma melhor performance em seu funcionamento, exercendo assim, papel fundamental na padronização e otimização do processo contínuo de beneficiamento do couro;

FUNCIONALIDADE:

O equipamento tem a finalidade de transportar peles e empilhar em mesas ou cavaletes, realizando dobras ou posicionamento de várias formas, tudo isso é possível pelos seus movimentos horizontais e verticais da sua esteira de descarga, através de um sistema de controle eletrônico gerenciado pelo um CLP e configurado por uma IHM o operador tem a possibilidade de configurar o equipamento para atender cada artigo dentro da sua particularidade.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

Capacidade de produção: 180 peles/h.

Largura de trabalho: 1800mm.

Peso da máquina: 2.750Kg.

Voltagem: 380V.

Fase: Trifásico, 50Hz.

Potência elétrica: 6,8Kw.

CARACTERÍSTICAS:

1- BASE DA MÁQUINA: Uma sólida base de aço, acomoda todos os componentes cinemáticos da máquina. a máquina está em contato direto ao solo da fábrica.

2 - CORREIAS DE TRANSPORTE DE COURO: As correias de transporte na entrada da máquina, confeccionadas em tecido elástico, são acionadas por um motor redutor elétrico de velocidade variável. Estes transportam as peles através de rolos de transmissão devidamente posicionados, conduzindo-as até a esteira de saída, a esteira de saída vai transportar as peles e empilhar conforme a configuração do operador.

3 - GRUPO CINEMÁTICO PARA O MOVIMENTOS: Os motores transmitem o movimento através de um redutor para que as partes moveis possam realizar os movimentos setados pelo operador através da ihm. Todos os movimentos são posicionados através de sensores!

4 - GABINETE DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA E CONSOLA DE CONTROLE E COMANDO: Um gabinete na máquina contém todos os dispositivos de alimentação elétrica e de baixa tensão necessários para a máquina. Um disjuntor de segurança na porta evita que a porta se abra quando a máquina está ligada.

Na parte lateral da mesma encontra-se o console com os dispositivos de controle e comando da máquina a partir dos quais o operador realiza as operações de ajuste e comando das fases de trabalho.